

Konik Dişli Kutular

Yuva Alüminyum

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **L**: Açısal dişli 90°
- Tip **T**: Konik dişli, iki çıkış şaftlı

Muhafaza

Alüminyum

- Toz girişini önlemek için mühürlü
- anodlanmış, doğal renk **AN**

Konik dişli çarklar

Çelik, yüzeyi sertleştirilmiş

topuz yatağı

Çelik

Mühürlü (conta diskleri 2RS)

Çalışma sıcaklığı -20 °C ila +60 °C

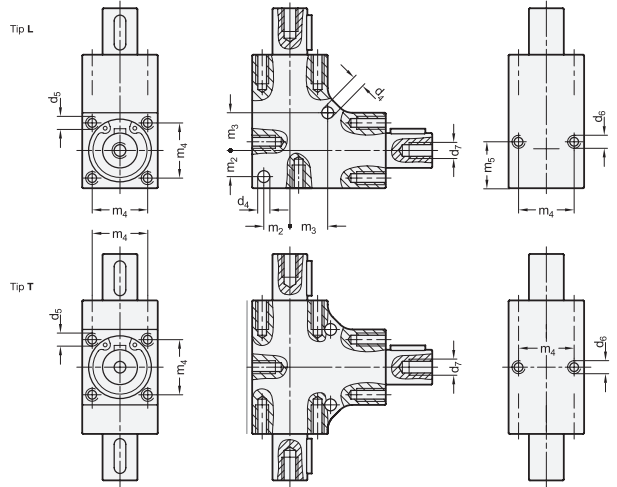
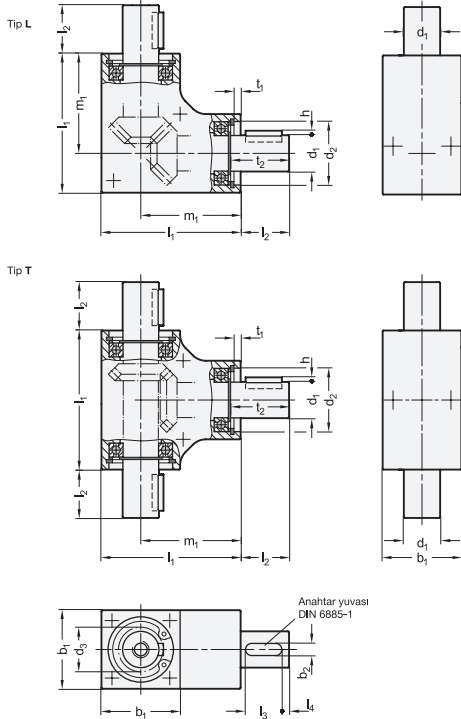
BILGI

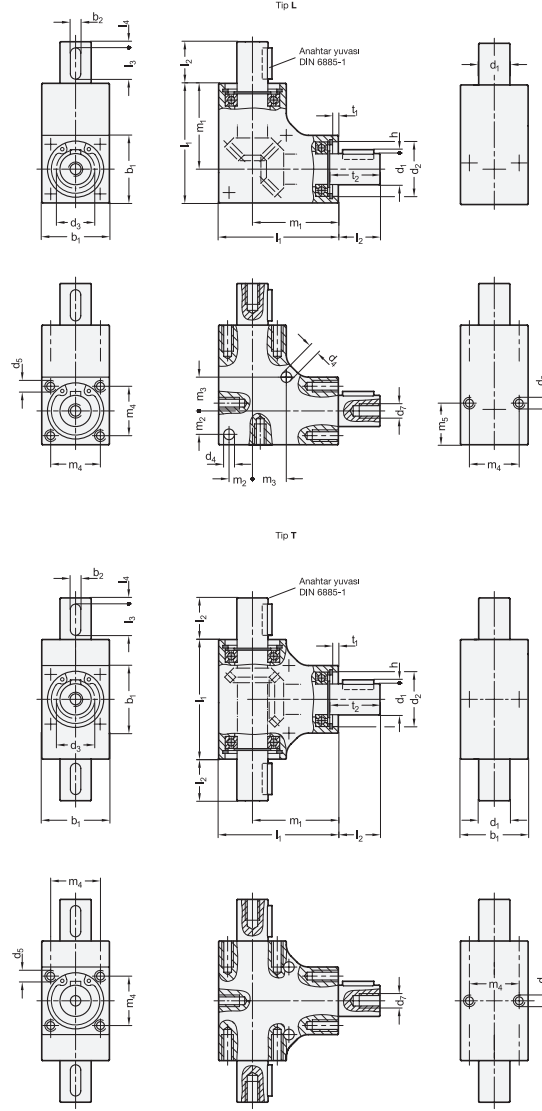
Konik dişli kutuları GN 3971, çok kompakt boyutlarına rağmen yüksek tork iletebilirler. Bunlar, yükseklik ayarlamaları gibi çok sayıda uygulamada veya şaft dönüşünün yönünü değiştirmek için hemen kullanılabilirler.

Herhangi bir yönde veya konumda basit montaj sağlayan sayısız sabitleme deliği. Paralel anahtarlar, her tür açısal konumu kabul eder.

TEKNİK BILGI

- Uygulama Örneği (bkz. sayfa)
- Kama kanalları DIN 6885-1 (bkz. sayfa A16)
- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)





GN 3971-L

Açıklama	b1	d1 j6	b2	d2	d3**	d4	d5***	d6***	d7****	h	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	m4	m5	t1	t2	⚖
GN 3971-18-L-6-AN	18	6	2	13	-	3.1	M3	M3	M3	0.8	32	12	8	2	23	6	8.5	13	11	2.1	15.4	55
GN 3971-20-L-8-AN	20	8	2	16	9.2	3.1	M3	M3	M3	0.8	35	12	8	2	25	7	10	15	10	1.95	15.3	80
GN 3971-24-L-10-AN	24	10	4*	19	11.8	4.1	M4	M4	M4	1.5	42	16	12	3	30	8	12	18	16	2	18	144
GN 3971-26-L-12-AN	26	12	4	21	13.6	4.1	M4	M4	M5	1.5	46	16	12	3	33	9	13	20	16	2	19.5	190
GN 3971-30-L-12-AN	30	12	4	24	16.4	4.1	M4	M4	M5	1.5	53	16	12	3	38	11	15	22	16	2.1	18.3	270
GN 3971-32-L-12-AN	32	12	4	28	19.8	4.1	M4	M4	M5	1.5	56	16	12	3	40	12	17	24	16	2.1	18.3	332
GN 3971-35-L-12-AN	35	12	4	30	20.4	4.1	M4	M4	M5	1.5	60	16	12	3	42.5	13.5	17.5	26	16	2.1	18.3	418

GN 3971-T

Açıklama	b1	d1 j6	b2	d2	d3**	d4	d5***	d6***	d7****	h	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	m4	m5	t1	t2	⚖
GN 3971-18-T-6-AN	18	6	2	13	-	3.1	M3	M3	M3	0.8	32	12	8	2	23	6	8.5	13	11	3.1	15.1	59
GN 3971-20-T-6-AN	20	6	2	16	9.2	3.1	M3	M3	M3	0.8	35	12	8	2	25	7	10	15	10	2.25	14.25	70
GN 3971-24-T-8-AN	24	8	3	19	11.8	4.1	M4	M4	M4	1.2	42	16	10	3	30	8	12	18	16	2	18	140
GN 3971-26-T-8-AN	26	8	3	21	13.6	4.1	M4	M4	M4	1.2	46	16	10	3	33	9	13	20	16	2	18	179
GN 3971-30-T-8-AN	30	8	3	24	16.4	4.1	M4	M4	M4	1.2	53	16	10	3	38	11	15	22	16	2.3	18.3	251
GN 3971-32-T-10-AN	32	10	3	28	19.8	4.1	M4	M4	M4	1.2	56	16	10	3	40	12	17	24	16	2.8	18.8	294
GN 3971-35-T-12-AN	35	12	4	30	20.4	4.1	M4	M4	M5	1.5	60	16	12	3	42.5	13.5	17.5	26	16	3.2	19.2	407

* DIN 6885'ten sapma

** Teorik olarak kullanılabilir göbek çapı

*** Kullanılabilir diş derinliği: min 2 x d5 / d6

**** Kullanılabilir diş derinliği: min 1.6 x d7

Mekanik özellikler

Dişli oranı i	1 : 1
Tahrik şaftında çevresel geri tepme	3° ± 0.5°
Şaft döndürme yönü	Herhangi bir
Ömür beklentisi (rehberlik amaçlı)	500 rpm dönüş hızında tam yükte 1.000 saat; dişli kutusunun her 5 dakikada bir %20 çalışması ve 20 °C'lık bir ortam sıcaklığı varsayılmıştır (1 dakikalık çalışma + 4 dakikalık ara)
Bakım	Gresle kalıcı yağlama, bakım gerektirmez

b1	Nm şeklinde maks. tork			N cinsinden maks. radyal güç*	N cinsinden maks. eksenel güç**
	100 dakikada-1	500 dakikada-1	1000 dakikada-1		
18	0.35	0.1	0.05	60	60
20	0.75	0.3	0.15	100	100
24	2.5	1	0.5	120	120
26	4	1.5	0.75	140	140
30	5	2	1	240	240
32	8	3	1.5	550	550
35	10	4	2	550	550

* Eksenel güçte = 0

** Radyal güçte = 0

Montaj talimatları

Montaj sırasında yuvaya veya yataklara aşırı güç uygulamayın. Şaftta dişli delikler d7 kullanılması önerilir. Üretimle ilgili şaft ofsetlerini ve kaçıklık toleranslarını telafi etmek ve ayrıca titreşimleri ve şokları sönmöndirmek için denk düşen bir rakor kullanılması önerilir.

Uygulama örneği

